

**Kompakte Netzersatzanlage zur Ersatzstromversorgung 20 kVA Superschallgedämmt 58 dbA mit Perkins**

**Motor 404A-22G1**

**Ausführung**

<b>Aggregattyp:</b>	stationär	<b>Ausführung</b>	Schallgedämmt
---------------------	-----------	-------------------	---------------

**Technische Daten Motor**

<b>Motorhersteller:</b>	Perkins	<b>Motorotyp:</b>	404A-22G1
<b>Motor Nr.:</b>	in Produktion	<b>Motorleistung:</b>	18,4 KW
<b>Kühlung:</b>	Wassergekühlt	<b>Anlassung:</b>	Elektrisch 12 V DC
<b>Drehzahl:</b>	1500 U/min	<b>Kraftstoff:</b>	Heizöl EN 590

**Technische Daten Generator:**

<b>Generatorhersteller:</b>	Mecc Alte	<b>Generatortyp:</b>	NPE32-2M/4C
<b>Gen. Nr.:</b>	in Produktion	<b>Generatorleistung:</b>	20 kVA
<b>Spannung:</b>	400 / 231 Volt	<b>Leistungsfaktor:</b>	cos. - phi 0,8
<b>Drehzahl:</b>	1500 U/min		

**Schaltanlage**

<b>Ausführung:</b>	Automatischer Start	<b>Funktionen:</b>	Hand & Fernstart
<b>Schalter:</b>	Generatorschalter 4 polig	<b>Lieferung:</b>	Aufgebaut
<b>Breite ca. mm:</b>		<b>Tiefe ca. mm:</b>	
<b>Höhe ca. mm:</b>			

**Tank**

<b>Tankausführung:</b>	Grundrahmentank mit Auffangwanne	<b>Höhe ca. mm:</b>	
<b>Breite ca. mm:</b>		<b>Inhalt / Liter:</b>	90
<b>Tiefe ca. mm:</b>			

**Abmessungen des Aggregats:**

<b>Länge ca. mm:</b>	1.180	<b>Höhe ca. mm:</b>	1.650
<b>Breite ca. mm:</b>	700	<b>Gewicht ca. KG:</b>	

**Nutzung**

<b>Zustand:</b>	Neu	<b>Baujahr:</b>	2024
<b>Lieferzeit:</b>	sofort Verl	<b>Preis netto in €:</b>	auf Anfrage:
<b>Betriebsstunden:</b>	1		
<b>Standort:</b>	Verl - Deutschland		
<b>Lagernummer:</b>		<b>Reserviert:</b>	nein / no

**Lieferumfang**

Sehr kompakte Netzersatzanlage mit einer Nennleistung von 20 kVA PRP auf engem Raum einsetzbar mit nur 56 dbA gemessen in 7 Metern

4 Zylinder Perkins Industriedieselmotor mit 2,22 Liter Hubraum

Treibstoffverbrauch bei 50% Last 2.90 Liter / Stunde  
Treibstoffverbrauch bei 75% Last 4.00 Liter / Stunde  
Treibstoffverbrauch bei 100% Last 5.30 Liter / Stunde  
Autonomie bei 75% Last &#8776; 23 h

Typ Schmiermittel Öl SAE 15W40  
Schmierleistung l.\* 10.60  
Typ Kühlmittel Frostschutzmittel  
Kühlmittelleistung l.\* 12.50  
Ansaugfilter Papierkassette  
Batterie-Kapazität Ah 50  
Anzahl der Batterien\* 1

Kraftstoffsystem und Energiebilanz  
AC Pumpe Saughöhe kPa 1  
Verbrennungsluftvolumenstrom bei LTP Leistung (110 %) 87 m³/std.  
Kühlluftstrom bei LTP Leistung (110 %) 2.412 m³/std.  
Abgasstrom bei LTP Leistung (110 %) 236,4 m³/std  
Abgastemperatur bei LTP Leistung (110 %) 505.00 °C  
Max. Abgasgegendruck kPa 10.20  
Abgase Wärme bei LTP Leistung (110 %) 16.60 kWt  
Energie auf Kühlmittel bei LTP Leistung (110 %) 19.60 kWt  
Strahlungswärme bei LTP Leistung (110 %) 4.40 kWt

Steuerung hinter einer Schutzklappe  
Mit 4 poligem Leitungsschutzschalter  
Automatisches Steuergerät DSE4520, beinhaltend:  
- Voltmeter, Frequenzmessgerät, Ampèremeter  
- Leistungsanzeige des Generators (kW, kV Ar, kV A & pf)  
- Stundenzähler  
- Tankinhaltsanzeige in %  
- Schutzvorrichtung gegen Überlast (kW & kV Ar)  
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Öldruck mit Abschaltung  
- Schutzvorrichtung gegen hohe Kühlmitteltemperatur mit Abschaltung  
- Schutzvorrichtung gegen niedrigen Treibstoffstand  
- Störung an der Lichtmaschine, Batterieladegerät  
- Schutzvorrichtung gegen Überschreiten der Drehzahl (Unterfrequenz)  
Notaus-Taste  
Klemmenbrett für den Anschluss der automatischen Schalttafel  
Batterieladegerät

Kompakte Netzersatzanlage zur Ersatzstromversorgung 20 kVA Superschallgedämmt 58 dbA mit Perkins

Motor 404A-22G1

Hauptschalter Ein/Aus

Produktbilder



